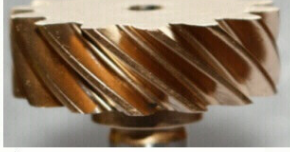


MEMORI



Werkzeugmaschinen - Service - GmbH - Berlin

Falkenberger Straße 145 B
13088 Berlin
Deutschland / Germany

Telef.: + 49 (30) 98639824
+ 49 (30) 98639825

Internet: www.ritter-memori.de
E-mail : info@ritter-memori.de

Angebot

Sehr geehrte Damen und Herren ,

wir können Ihnen anbieten:

Gebrauchte NILES – Zahnrad-Wälzschleifmaschine ZSTZ 315 C3 / N/P Baujahr 1999

Diese Maschine ist zur Endbearbeitung der Zahnflanken von gerade – und schrägverzahnten Stirnrädern geeignet wirtschaftlich zu bearbeiten.

Durch die Möglichkeit den Werkzeugantrieb bis zu 15° zur Werkstückachse zu neigen, lassen sich außer Zahnräder auch Schneidräder, Stirnräder und Kettenräder bearbeiten.

Es sind über die Radbreite veränderlicher Profilverschiebungen möglich so wie sie zum Bau zahnspielarmer Stirnradgetriebe benötigt werden.

So können Werkstücke ebenfalls in gerader oder schräger Zahnrichtung bearbeitet werden.







Fabrikat : NILES ZSTZ 315 N
 Herkunft : Deutschland
 Lieferzeit : nach Absprache / nicht vor August 2019
 Baujahr : 1999

Kopfkreisdurchmesser , max. - mm	315	Mm
Fußkreisdurchmesser max. -mm	30	Mm
Zähnezahl min./max.	5-140	
Modul min./max. - mm	1- 10	Mm
Schrägungswinkel ,max. Grad	45	Grad
Zahnradbreite max.(β=0°) mm	160	Mm
Masse von Werkstück und Spannung, max. Kg	200	Kg
Rundtischdurchmesser mm	315	Mm
Rundtischdurchlass Durchmesser *Tiefe mm	50*750	Mm
Hublänge max.	170	Mm
Hubmittenverschiebung max. mm	120	Mm
Doppelhubzahl min/max. Stufenlos min-1	75-315	min-1
Wälzvorschubgeschwindigkeit Min./max. mm/min	80-800	mm/min
Schleifkörper – Durchmesser Min./max. mm	270-350	Mm
Schleifkörper- Umfangsgeschwindigkeit max. m/s	30	m/s
Raddurchmesser - max.:	315	Mm
Radbreite:	200	mm

Modul - max.:	6	
Modul - min.:	1,5	
Zähnezahl - max.:	140	
Zähnezahl - min.:	12	
Schrägungswinkel max.:	45 °	
Gesamtleistungsbedarf:	8,5	kW
Maschinengewicht ca.:	5.9	T
Platzbedarf(insgesamt) m*m	3,8*3,3	m*m
Maschinenhöhe über Flur m	2,3	M
ZSTZ315 ist mit neigbaren Ständer	Zum Schleifen von normalen Zahnrädern und Schneidräder	Werkzeuge wie Stoßräder

- Dokumentation
- Erzeugung der Wälzbewegung mittels Kugelrollspindel,
- Schneckengetriebe und Wälzwechselräder
- Mechanische Bremsen sichern eindeutige die Spielauslage bei der Bewegungsumkehr
- Teilapparat mit Differential und Teilwechselräder
- Stößelantrieb Stufenlos mit Kurbelschleifengetriebe.
- Dynamische Entlastung durch Federn.
- Schleifkopf ist auf dem Stößel in der Höhe verstellbar
- Automatische Abrichteinrichtung (mit Kompensation der Durchmesser Verringerung des Schleifkörpers)
- zum Schleifen von normalen sowie am Zahnkopf und/oder am Zahnfuß modifizierten Zahnflanken.
- Eingriffswinkel bzw. Konturen sind einstellbar.
- Zwischenabrichten ist wählbar.
- Einrichtung zum Schleifen von Zahnbreitenmodifikationen
- Manuelle Einstellung des Schrägungswinkels
- Gegenstände mit verstellbaren Reitstock zum Spannen von Ritzelwellen zwischen Spitzen.
- Einflankenschiff wählbar in Halbautomatik und Programm
- Zweiflankenschliff wählbar in Halbautomatik
- Elektrische Ausrüstung für Drehstrom, 3 Phasen 380 - 400 Volt 50 Hz

Wir bitten um 100% Zahlung vor Verladung.

Im Preis nicht enthalten:

Verpackung, Lieferung, Versicherung, Zoll, Montage, Demontage.

Transport, Fundament, Montage nicht inbegriffen.

Irrtümer, Abmessungen, Zubehör und technische Daten vorbehalten.

Zwischenverkauf vorbehalten.